

FAR DA SÉ È FACILE E BELLO!

come realizzare raccordi idraulici

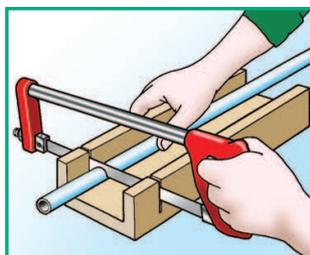
I tubi in rame o ferro zincato sono quelli più comunemente utilizzati negli impianti di vecchia realizzazione, ma oggi i materiali plastici (PVC e polipropilene) costituiscono una valida alternativa sia per le caratteristiche tecniche, sia per la facilità di assemblaggio e di riparazione.

Questi materiali sono incorrodibili, atossici, esenti da incrostazioni e facili da lavorare; la costruzione dell'impianto non differisce di molto da quella con tubi in rame, tranne per il tipo di giunzione che viene eseguita con colla anziché per riporto di lega metallica.

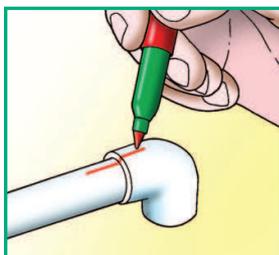


Con il polifusore si possono riscaldare per alcuni secondi le porzioni di tubo in plastica da congiungere.

di plastica



In mancanza di cesoia a scatto, i tagli si eseguono con seghetto da ferro e tagliacornici, eliminando con cura le sbavature con un coltellino.



Con un pennarello si segna la posizione reciproca del tubo e del raccordo per evitare collegamenti orientati in modo scorretto.



1: anche con un cutter è possibile tagliare tubi di modesto spessore.



2: si inserisce la ghiera a vite, l'ogiva conica e il cannotto metallico.



3: si leviga con carta abrasiva per irruvidire il tubo.



4: si sgrassa con solvente prima di effettuare l'incollaggio.

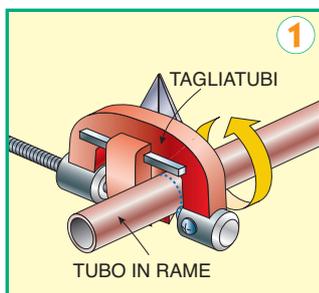


di rame

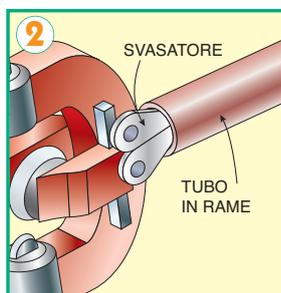
Le tubazioni in rame si realizzano per mezzo di raccordi a saldare con diverse configurazioni, spesso corredati di bicchiere che agevola l'inserimento degli spezzoni da collegare. La brasatura si effettua a stagno dopo aver pulito sia l'interno del raccordo sia l'esterno del tubo da congiungere; il tubo deve penetrare il più possibile all'interno

del raccordo per avere una buona tenuta, quindi si preriscalda la superficie e poi si avvicina il materiale d'apporto in modo che oltre a formare un cordone attorno alla linea di giunzione penetri anche all'interno di essa.

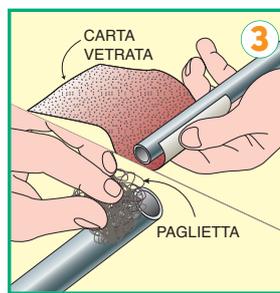
Questo genere di tubazione è impiegato particolarmente nella realizzazione di impianti di riscaldamento e di condizionamento, ma anche per aria compressa.



1: il tagliatubi a rotella è lo strumento ideale per troncare i tubi di rame: si serra il tubo e si fa ruotare l'attrezzo attorno ad esso.



2: generalmente sono dotati di una lama triangolare che serve per eliminare le sbavature dopo il taglio.



3: quando è prevista la brasatura si pulisce la superficie con carta vetrata o paglietta d'acciaio.



4: l'applicazione della pasta decapante garantisce la penetrazione e l'adesione del materiale d'apporto.



di altro metallo

Le tubazioni in ferro zincato o cromato si realizzano grazie ad elementi filettati, forniti in diverse sezioni che possono essere collegate tra di loro anche per mezzo di raccordi riduttori, filettati interno/interno, esterno/esterno oppure esterno/interno.

La parte filettata si pulisce per bene per rimuovere il lubrificante lasciato dalla filiera, quindi si avvolge con alcuni giri di teflon nello stesso senso che deve seguire l'avvitatura del raccordo, per impedire che si svolga.

Spesso ancora oggi si ricorre a filamenti di canapa con i quali ricoprire il filetto che poi vengono stabilizzati con una pasta sigillante di colore verde.



www.eurobrico.com

Tel. 0461 780200

Fax 0461 780300