

FAR DA SÉ È FACILE E BELLO!

come lavorare il legno con gli elettrooutensili

La lavorazione del legno esige l'impiego di un certo numero di elettrooutensili specifici, che hanno, ormai da anni, affiancato quelli manuali. Questi attrezzi servono per tagliare, forare, piallare, fresare, levigare. Ognuna di queste lavorazioni può essere affrontata con utensili portatili, per lavorare pezzi anche già posti in opera, o con attrezzi da banco che permettono lavorazioni di grande precisione su pezzi di una certa estensione. Gli elettrooutensili di cui dotarci devono essere di qualità certificata: ciò garantisce una lunga durata ed una ottima sicurezza di impiego, importante soprattutto per chi li utilizza saltuariamente.



taglio



1: il seghetto alternativo permette di effettuare tagli dritti, sagomati e inclinati.



2: con un banchetto aggiuntivo, il seghetto funziona da traforo per sagomature accurate.



3: con la sega circolare portatile si praticano lunghi e precisi tagli su tavole e pannelli.



4: inclinando la suola della sega circolare si effettuano tagli con l'angolazione voluta.



5: la troncatrice è una macchina da banco con cui si ottengono tagli molto precisi.



6: inclinando il braccio portalamina della troncatrice si effettuano tagli angolati.



7: con la sega a nastro si tagliano pezzi anche spessi, lungo percorsi dritti o sagomati.



8: inclinando il piano d'appoggio si effettuano lunghi tagli inclinati su tavole e listelli.

piallatura



1: la pialla portatile consente di regolarizzare e spianare tavole e listelli, ma anche pezzi già posti in opera.



2: per piallare le tavole si utilizza la pialla da banco: sul suo piano si fa scorrere il pezzo che viene lavorato dalle lame in rotazione.



3: per ottenere tavole di spessore rigorosamente costante si utilizza la pialla a spessore nella cui apertura si fa scorrere il pezzo.

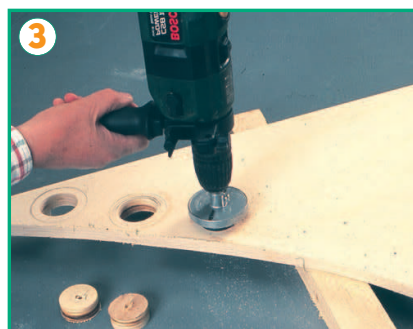
foratura



1: la foratura si effettua con un trapano, preferibilmente montato su un supporto a colonna che permette una grande precisione.



2: se le dimensioni o la forma del pezzo non permettono l'uso della colonna, si usa la guida per foratura che si appoggia al pezzo.



3: per ottenere fori di grande diametro su pannelli o tavole si monta la sega a tazza sul trapano, che va tenuto ben in verticale.

fresatura



Con la fresatrice portatile possiamo effettuare modanature, scanalature elaborazioni dei bordi di pannelli e tavole, ma anche decorazioni a mano libera.

levigatura

La finitura della superficie si ottiene lavorando il legno con la levigatrice orbitale dotata di suola con abrasivo. Per trattamenti più "robusti" si utilizza la levigatrice a nastro.

