

## PMI 2000



Pramac PMI series inverter: la soluzione ottimale per ottenere un'erogazione di energia stabilizzata combinata ad un funzionamento silenzioso e bassi consumi del carburante. I Generatori inverter Pramac stabilizzano la tensione e la frequenza e forniscono energia "pulita" a tutti i tipi di apparecchiature. La massima efficienza e confort sono garantiti dal controllo elettronico della velocità in base al carico richiesto con conseguente ottimizzazione e riduzione del rumore e del consumo carburante medio.

### CARATTERISTICHE

- Tecnologia inverter: potenza stabile per alimentare dispositivi elettronici sensibili.
- Motore OHV: alimentazione costante per molteplici applicazioni
- Protezione basso livello olio motore
- La modalità "Economy" regola automaticamente la velocità del motore in base alla potenza del carico collegato per fornire un'eccellente risparmio di carburante e la riduzione del rumore.
- USB ports charges your mobile electronics so you can stay connected.
- Le 2 porte USB possono alimentare e caricare dispositivi mobili in modo da poter rimanere sempre connessi.
- Leggero e compatto.
- Facilmente trasportabile tramite apposita maniglia
- Ideale per applicazioni che richiedono un basso livello rumore.

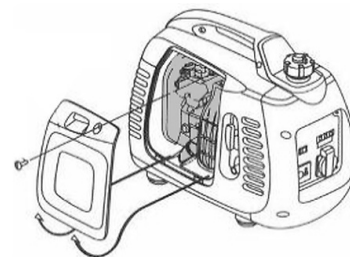


### PERFORMANCE

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fasi		1
Potenza Massima	Watt	2000
Potenza Nominale	Watt	1600



Motore		
Marca		Pramac
Tipo		OHV
Livello emissioni gas di scarico		Stage V
Numero giri motore	rpm	Variable
Carburante		Benzina
Sistema di avviamento		A Strappo
Capacità carter olio	l	0.45
Protezione basso livello olio (oil guard)		√



Alternatore	
Sistema di regolazione delle tensione	Inverter

Dimensioni e peso		
Lunghezza	(L) mm	535
Larghezza	(W) mm	305
Altezza	(H) mm	460
Peso (a secco)	Kg	22
Dimensioni scatola LxWxH	mm	555x310x480



Autonomia		
Capacità del serbatoio		3.5
Consumo carburante @ 50%	l/h	1.2
Autonomia al 50% del carico	h	3



Rumore		
Potenza acustica (LWA)	dBA	89
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	61

## CONTROLLO GENERATORE

### COMANDI:

- Selettore: O/I
- Valvola aria
- Avviamento a Strappo
- Interruttore modalità Economy (Smart throttle), regola automaticamente la velocità del motore in base al carico collegato.

### STRUMENTAZIONE:

- Voltmetro, Frequenzimetro, Wattmetro e Conta-ore (display)
- Energia disponibile (indicatore luminoso - verde)
- Allarmi per Sovraccarico e Basso Livello Olio (indicatori luminosi - rossi)

### PROTEZIONI:

- Sovraccarico
- Basso Livello Olio

### USCITE:

- DC12V 6A
- 2 USB 5V 2A

### PRESE

SCHUKO 230V 16A IP44	2
----------------------	---

