

# DZ 261 PFC MIG

## INVERTER WELDING MACHINE



110V~1ph | MIG/TIG 140A | MMA 100A - 230V~1ph | MIG/TIG/MMA 200A

### Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

**GB** Durable plastic handle  
**IT** Maniglia in plastica resistente  
**FR** Manche en plastique durable  
**E** Cable de plástico duradero

**GB** Protective dust cover  
**IT** Protezione antipolvere  
**FR** Protection contre la poussière  
**E** Protector antipolvo

**GB** Digital full colour display  
**IT** Display Digitale a colori  
**FR** Affichage numérique couleur  
**E** Pantalla digital a color

**GB** Regulation knob  
**IT** Manopola di regolazione  
**FR** Bouton de réglage  
**E** Perilla de regulación

**GB** EURO Connector MIG Torch  
**IT** Connettore EURO torcia MIG  
**FR** Connecteur EURO Torche MIG  
**E** Conector EURO para antorcha MIG

**GB** TIG Torch control connector  
**IT** Connettore di controllo per torcia TIG  
**FR** Connecteur de contrôle de torche TIG  
**E** Conector de control para antorcha TIG

**GB** Dinse connector 35/50 for high-quality weld cable connections  
**IT** Connettori Dinse 35/50 per saldature di alta qualità  
**FR** Connecteurs Dinse 35/50 pour des connexions de câbles  
**E** Conectores Dinse 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

**GB** GAS connector  
**IT** Connettore Gas  
**FR** Connecteur Gas  
**E** Conector Gas

**GB PFC Technology:** power factor more than 0,99;  
**Multiple advantages** such as energy saving and wider input voltage, works with 110V and 230V;  
**Multilanguage instruction manual on board;**  
**VRD technology;**  
**Synergic function;**  
**Protections:** equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;  
**LCD Display:** 260,000 true colors;  
**Spool:** capable of loading up to 5kg spool;  
**Arc Stability:** waveform control, for added stability of the arc, even at low currents;

**IT Tecnologia PFC:** fattore di potenza superiore a 0,99;  
**Vantaggi multipli** come il risparmio energetico e una tensione di ingresso più ampia, funziona con 110V e 230V;  
**Manuale di istruzioni multilingue incorporato;**  
**Tecnologia VRD;**  
**Funzione sinergica;**  
**Protezioni:** dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;  
**Display LCD:** 260.000 colori reali;  
**Bobina:** supporta le bobine di filo fino a 5 kg;  
**Stabilità dell'arco:** controllo della forma d'onda, per una maggiore stabilità dell'arco, anche a basse correnti;

**FR Technologie PFC:** facteur de puissance supérieur à 0,99;  
**Plusieurs avantages** tels que l'économie d'énergie et une tension d'entrée plus large, fonctionne avec 110V et 230V;  
**Manuel d'instructions multilingue à bord;**  
**Tecnologie VRD;**  
**Fonction synergique ;**  
**Protections:** équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;  
**Écran LCD:** 260,000 couleurs réelles;  
**Bobine:** capable de charger bobines jusqu'à 5 kg ;  
**Stabilité de l'arc:** contrôle de la forme d'onde, pour une stabilité accrue de l'arc, même à faible courant;

**E Tecnología PFC:** Factor de potencia superior a 0,99;  
**Múltiples ventajas,** como el ahorro de energía y un voltaje de entrada más amplio, funciona con 110V y 230V;  
**Manual de instrucciones en varios idiomas incorporado;**  
**Tecnología VRD;**  
**Función sinérgica;**  
**Protecciones:** equipadas con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;  
**Pantalla LCD:** 260,000 colores verdaderos;  
**Carrete:** capaz de cargar hasta carretes de 5 kg;  
**Estabilidad del arco:** control de la forma de onda, para mayor estabilidad del arco, incluso a bajas corrientes;

### Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

**GB** Digital Display  
 1. Function selection interface;  
 2. Synergic parameter selection interface;  
 3. Welding parameter setting interface;  
 4. System setting interface;  
 5. Function icon display interface;  
 6. Welding mode icon display interface;  
 7. Synergic parameter display interface;  
 8. Multifunction display interface;

**IT** Display Digitale  
 1. Interfaccia selezione funzioni;  
 2. Interfaccia selezione parametri sinergici;  
 3. Interfaccia impostazione parametri di saldatura;  
 4. Interfaccia impostazione sistema;  
 5. Interfaccia funzioni display;  
 6. Interfaccia modalità saldatura;  
 7. Interfaccia visualizzazione parametri sinergici;  
 8. Interfaccia display multifunzione;

**FR** Affichage numérique  
 1. Interface sélection des fonctions;  
 2. Interface sélection des paramètres synergiques;  
 3. Interface réglage paramètres de soudage;  
 4. Interface configuration du système;  
 5. Interface fonction de l'affichage;  
 6. Interface affichage mode de soudage;  
 7. Interface affichage des paramètres synergiques;  
 8. Interface affichage multifonction;

**E** Pantalla digital  
 1. Interfaz de selección de funciones;  
 2. Interfaz de selección de parámetros sinérgicos;  
 3. Interfaz para el ajuste de parámetros de soldadura;  
 4. Interfaz de configuración del sistema;  
 5. Interfaz de funciones de visualización;  
 6. Interfaz de modo de soldadura;  
 7. Interfaz de visualización de parámetros sinérgicos;  
 8. Interfaz de pantalla multifunción;



**GB** Parameter selector  
**IT** Selettore parametri  
**FR** Sélecteur de paramètres  
**E** Selector de parámetros

**GB** Parameter selector  
**IT** Selettore parametri  
**FR** Sélecteur de paramètres  
**E** Selector de parámetros

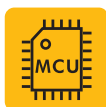
# DZ 261 PFC MIG

## INVERTER WELDING MACHINE



### Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

TECHNICAL SPECIFICATIONS							
	Main Voltage (V)	90~250					
		1~110			1~230		
	Absorbed Power (KW)	3.9 (MIG)	3.2 (TIG)	3.1 (MMA)	6.1 (MIG)	5.1 (TIG)	7.3 (MMA)
	Effective Current (A)	24,3 (MIG)	17,8 (TIG)	17,9 (MMA)	17,1 (MIG)	13,5 (TIG)	19,9 (MMA)
	Rated Input Current (A)	37 (MIG)	28,2 (TIG)	28,4 (MMA)	27 (MIG)	21,5 (TIG)	31,5 (MMA)
<b>DUTY CYCLE</b>	Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - $X_{\%}/I_{2max}$	MIG - TIG 40/140A 60/115A 100/90A		MMA 40/100A 60/85A 100/65A	40/200A 60/165A 100/130A		
<b>V<sub>o</sub></b>	No Load Voltage (V)	85,5 MIG / 14 MMA/TIG LIMITED					
	Welding Current (A)	25~140	10~140	10~100	25~200	10~200	
<b>U<sub>2</sub></b>	Welding Voltage Range (V)	10~27 (MIG)					
	Wire Diameter (mm)	Fe: 0.6/0.9/1.0 - Ss: 0.8/0.9/1.0 - Flux-Cored: 0.6/0.8/0.9/1.0					



11 KW

### Dimensions and Weights

ASSEMBLED		
	Height	410 mm
	Width	220 mm
	Length	520 mm
	Unit Weight	17,5 kg



### PRODUCT SPECIFICATIONS

	Box volume (m <sup>3</sup> )	0.090
	Box Size (mm)	435x320x655
	Box Weight (kg)	20,1
	PCS per Masterbox	1
	PCS per Euro Pallet	20
<b>CODE #####</b>	Code	55070
	Bar Code	8054608790063

### Accessories Optional

Earth Clamp  
Cod. 88067

Electrode Holder  
Cod. 88066



Tig Torch 26 - 4mt  
Cod. 96042

MIG Torch 26 - 3mt  
Cod. 91019

SPOOL GUN Torch  
Cod. 90110



© 2020 Caterpillar  
CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow," "Caterpillar Corporate Yellow," as well as corporate and product identity used herein are trademarks of Caterpillar and may not be used without permission.