

WTP 50 XE

ACCESSORI IN DOTAZIONE



NEW

PROFESSIONALE

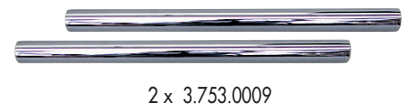
**Fusto 50 l
e presa per
elettroutensili**



76
45
Cm 45

- Motore silenziato • Doppio isolamento elettrico • Sistema aspirante con raffreddamento by-pass • Vano portaccessori • Fusto in acciaio inox • Porta cavo elettrico • 4 ruote pivotanti • Presa per elettroutensili (max 2200 W) con scheda elettronica per l'arresto dell'aspiratore • Tubi di prolunga in acciaio • Ganci professionali in metallo • Cavo elettrico 5 m • Tubo flex 5 m

Modello	WTP 50 XE
Codice	8.253.0008
Codice a barre	8013298067619
Potenza assorbita/Tensione	1400 W (max 1600 W)/ 230 V~50 Hz
Depressione colonna	240 mbar -24 kPa
Portata	65 l/s
Capacità fusto	50 l
Dim. imballo/Peso	47 x 47 h 74 cm / 14 Kg
Pallet	120 x 100 h 163 cm - 4 pz x strato 8 pz
	Quantità minima ordinabile 1 pezzo



Filtri opzionali:

- Kit 10 filtri raccoglitori
cod 5.212.0022
- Kit 3 filtri panno
cod 5.212.0101
- Prefiltro supplementare 1 pz.
cod 5.212.0096
- Kit 3 prefiltri supplementari
cod 5.212.0168
- Filtro polveri fini
cod 5.212.0094
- Filtro lavabile
cod 5.212.0160
- Filtro HEPA
cod 5.212.0162