

# PHENIX E

Il monosplit inverter a parete alta più efficiente



## ALTA EFFICIENZA

Gas refrigerante R32 ad alte prestazioni e massima efficienza tecnologica, fino alla classe energetica A+++.



## STERILIZZAZIONE A 56°C

Cicli di sterilizzazione ad alta temperatura dell'evaporatore, per prevenire la formazione di batteri e migliorare la qualità dell'aria.



## IONIZZATORE E AIR QUALITY TECH

L'aria trattata viene sottoposta ad un'azione ionizzante e purificata con filtri anti-polvere, carboni attivi e catalizzatori a freddo.



## KIT WI-FI INCLUSO

Per assicurare al climatizzatore la connessione Wi-Fi, è sufficiente installare la speciale chiavetta USB (inclusa nell'imballaggio) e scaricare l'app OS Comfort.

## CARATTERISTICHE

Tecnologia inverter ad elevate prestazioni

Gas refrigerante R32

Classe di efficienza energetica A+++ in raffreddamento

Telecomando per il controllo da remoto in dotazione

Trattamento Golden Fin sulla batteria dell'unità esterna, per prevenire l'azione corrosiva degli agenti atmosferici e migliorare l'efficienza prestazionale.

## FUNZIONI

**Raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione e ventilazione**  
**Funzioni Timer, Auto, Eco, Sleep, Silent e Turbo**

**Funzione Follow Me:** rilevamento preciso della temperatura nel punto in cui si trova il telecomando.

**Funzioni Breeze Away e Swing:** evitano un getto d'aria diretto e regolano automaticamente il flusso d'aria (orizzontale e verticale)

**Funzione Gear:** 3 opzioni di potenza (50-75-100%) per ottimizzare i consumi di energia.

**Funzione Auto-Restart:** dopo black-out, si riavvia all'ultima funzione impostata.

**Funzione Auto-Diagnosi:** in caso di guasto, il display mostra il codice d'errore.



				Phenix E Inverter 9	Phenix E Inverter 12
CODICE UNITÀ INTERNA				OS-SEPHH09EI	OS-SEPHH12EI
CODICE EAN UNITÀ INTERNA				8021183117424	8021183117431
CODICE UNITÀ ESTERNA				OS-CEPHH09EI	OS-CEPHH12EI
CODICE EAN UNITÀ ESTERNA				8021183117448	8021183117455
CODICE PRODOTTO				OS-C/SEPHH09EI	OS-C/SEPHH12EI
CODICE EAN				8021183117486	8021183117493
Potenza resa in raffreddamento (min/nom/max)			kW	1,03/2,64/3,23	1,38/3,52/4,31
Potenza resa in riscaldamento (min/nom/max)			kW	0,82/2,93/3,37	1,07/3,81/4,38
Potenza assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)			kW	0,08/0,63/1,10	0,13/1,01/1,65
Potenza assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)			kW	0,70/0,65/0,99	0,16/0,98/1,56
Corrente assorbita in modalità raffreddamento (min/nom/max)			A	0,35/2,73/4,78	0,6/4,37/7,2
Corrente assorbita in modalità riscaldamento (min/nom/max)			A	0,32/2,83/4,32	0,7/4,24/6,78
EER				4,2	3,5
COP				4,5	3,9
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento			kW	2,20	2,20
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento			kW	2,20	2,20
Classe di efficienza energetica in raffreddamento				<b>A+++</b>	<b>A+++</b>
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione media				<b>A++</b>	<b>A++</b>
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione calda				<b>A+++</b>	<b>A+++</b>
Classe di efficienza energetica in riscaldamento - Stagione fredda				-	-
Consumo di energia in raffreddamento			kWh/anno	107	157
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione media			kWh/anno	744	797
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione calda			kWh/anno	630	723
Consumo di energia in riscaldamento - Stagione fredda			kWh/anno	1891	1984
Capacità di deumidificazione			l/h	1,5	1,5
CARICHI PREVISTI DAL PROGETTO (EN 14825)	Raffreddamento	Pdesignc	kW	2,6	3,5
	Riscaldamento / medio	Pdesignh	kW	2,4	2,6
	Riscaldamento / più caldo	Pdesignh	kW	2,7	3,1
	Riscaldamento / più freddo	Pdesignh	kW	3	3,3
EFFICIENZA STAGIONALE (EN 14825)	Raffreddamento	SEER		8,8	8,5
	Riscaldamento / medio	SCOP ( A )		4,6	4,6
	Riscaldamento / più caldo	SCOP ( W )		6	6
	Riscaldamento / più freddo	SCOP ( C )		3,5	3,5
UNITÀ INTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	<b>54</b>	<b>55</b>
	Pressione sonora (max/med/min/silenzioso)		dB(A)	37/31/22/-	39/33/22/-
	Portata aria in modalità raffreddamento (max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Portata aria in modalità riscaldamento (max/med/min)		m³/h	510/360/300	520/370/310
	Grado di protezione			/	/
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)		mm	835x295x208	835x295x208
	Peso (senza imballo)		kg	8,7	8,7
	Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)		mm	905x355x290	905x355x290
	Peso (con imballo)		kg	11,5	11,3
	UNITÀ ESTERNA	Livello della potenza sonora (EN 12102)	LWA	dB(A)	<b>58</b>
Pressione sonora			dB(A)	54	54,5
Portata aria ( max )			m³/h	2150	2200
Grado di protezione				IP24	IP24
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)			mm	765x555x303	765x555x303
Peso (senza imballo)			kg	26,7	26,7
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (con imballo)			mm	887x610x337	887x610x337
CIRCUITO FRIGORIFERO	Peso (con imballo)		kg	29,1	29,1
	Diámetro tubo linea di collegamento liquido		inch - mm	1/4" - 6,35	1/4" - 6,35
	Diámetro tubo linea di collegamento gas		inch - mm	3/8" - 9,52	3/8" - 9,52
	Lunghezza massima tubazioni		m	25	25
	Dislivello massimo		m	10	10
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Preacarica		m	5	5
	Lunghezza minima raccomandata tubazioni		m	3	3
	Incremento di refrigerante (oltre i 5 m di tubazione)		g/m	12	12
	Massima pressione di esercizio (Lato Alta/Bassa)		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
	Gas refrigerante*	Tipo		R32	R32
COLLEGAMENTI ELETTRICI	Potenziale di riscaldamento globale	GWP		675	675
	Carica gas refrigerante		kg	0,62	0,62
	Alimentazione elettrica Unità Interna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
	Alimentazione elettrica Unità Esterna		V/F/Hz	220-240 / 1 / 50	220-240 / 1 / 50
	Collegamento Alimentazione Unità Esterna	Conduttori		3 x 2,5 mm²	3 x 2,5 mm²
Collegamento Unità Interna-Esterna	Conduttori		5 x 1,5 mm²	5 x 1,5 mm²	
Corrente Massima		A	10,5	10,5	
CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO					
Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento				DB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento				DB 16°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento				DB 30°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento				DB 0°C
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento				DB 50°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento				-
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento				DB 24°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento				DB -15°C

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella EN 14511, EN 14825 e Regolamento Delegato UE 626/2011. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

\*Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 675.