

RUBY

DEUMIDIFICATORE

RUBY TIBER 200



Codice EAN: .8426166082315

- ↳ Doppia funzione :deumidificazione e depurazione
- ↳ Funzione Ionizzatore
- ↳ Indicatore serbatoio pieno. Disponibile drenaggio continuo
- ↳ Timer 24 ore.
- ↳ Sbrinamento automatico.
- ↳ Maniglie e 4 ruote per il trasporto
- ↳ Display digitale. Regolazione livello di umidità.
- ↳ Filtro dell'aria lavabile.
- ↳ Blocco bambini.
- ↳ Filtro Hepa
- ↳ Con refrigerante **R-290**, il più ecologico nel mercato e ad impatto zero nello strato di ozono.

SCHEDA DATI

CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE:	20 litri/giorno (30°C/80% HR)	CONSUMO ELETTRICO:	270 W/h
CONTROLLO:	Digitale	ALIMENTAZIONE:	220-240 V ~ 50Hz
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO:	Mín. 5°C – Máx. 32°C	PESO NETTO:	14,9 kg
CAPACITÀ SERBATOIO:	4,5 litri	DIMENSIONI: Altezza x Larghezza x Profondità	580x378x273 mm
FLUSSO D'ARIA:	190-160 m³/h	LIVELLO DI SUONO:	≤44 dB
REFRIGERANTE:	R-290	GARANZIA:	2 anni
SUPERFICE massima da deumidificare:	80 m²	CERTIFICAZIONE:	  

TecnoAir System | idee per vivere meglio

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificata ISO 9001:2015 da TÜV Rheinland

Tecno Air System s.r.l – Via Piovega,10 31010 Pieve del Grappa (TV)
Tel. 0423948800 Fax 0423 948821 www.tecnoairsystem.it info@tecnoairsystem.it