



# SMALTO PU BRILLANTE

Codice Scheda 165328 - 165469

Rev.04 del 29/11/2022

Pag. 1 di 3

SCHEDA TIPO FINITURA ACQUA			
<b>Descrizione</b>	Smalto all'acqua Acril-poliuretano Brillante		
<b>Destinazione d'uso</b>	Interno/Esterno <ul style="list-style-type: none"><li>Ferro</li><li>Legno</li><li>PVC</li><li>Alluminio</li><li>Lamiera zincata</li></ul>		
<b>Caratteristiche principali</b>	La speciale formula acrilica rinforzata con poliuretani rende il prodotto particolarmente performante e resistente. Lo smalto poliuretano all'acqua è inodore resistente all'ingiallimento e rapido in essiccazione. <ul style="list-style-type: none"><li>Inodore;</li><li>Antigoccia</li><li>Contenente resina a base Acrilica - Poliuretano</li></ul>  <p>*Informazione sul livello di emissione di sostanze volatili nell'aria interna, che presenta un rischio di tossicità per inalazione, su una scala di classi che vanno da A+ (emissioni molto basse) a C (emissioni elevate).</p>		
<b>Dati tecnici principali</b>	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.
	Aspetto e finitura	UNI EN ISO 2813	Brillante 70 ÷ 85 gloss
	Resa teorica per mano	ISO 7254	15 ÷ 18 m <sup>2</sup> /L
<b>Colori disponibili</b>	Bianco, 18 colori READY MIX e colori realizzabili con sistema tintometrico.		
POSA IN OPERA			
<b>Diluizione e preparazione del prodotto</b>	Con acqua <ul style="list-style-type: none"><li>Applicazione a pennello: pronto all'uso, eventualmente diluire al max 5%</li><li>Applicazione a rullo: pronto all'uso, eventualmente diluire al max 5%</li></ul>		
<b>Strumenti per l'applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Pennello con setola naturale o sintetica</li><li>Rullo di spugna specifico per smalti all'acqua</li></ul>		

# SMALTO PU BRILLANTE

Codice Scheda 165328 - 165469

Rev.04 del 29/11/2022

Pag. 2 di 3

<b>Preparazione del supporto</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• FERRO NUOVO<ul style="list-style-type: none"><li>- Eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o tela smeriglio.</li><li>- Pulire la superficie con un panno imbevuto con acetone.</li></ul></li><li>• Applicare due mani di Antiruggine all'acqua.</li><li>• SUPERFICI GIÀ VERNICATE<ul style="list-style-type: none"><li>- Carteggiare meticolosamente la superficie d'intervento</li><li>- Asportare eventuali strati sfoglianti.</li><li>- Pulire la superficie con un panno imbevuto con acetone.</li><li>- Applicare preventivamente una mano di Antiruggine all'acqua.</li></ul></li><li>• LEGNO A VISTA NUOVO<ul style="list-style-type: none"><li>- Applicare una mano di impregnante all'acqua incolore</li><li>- Levigare con carta abrasiva il pelo del legno e pulire con panno umido la superficie.</li></ul></li><li>• LEGNO A COPRIRE<ul style="list-style-type: none"><li>- Carteggiare leggermente la superficie e ripulire con panno umido.</li><li>- Applicare 2/3 mani di fondo per legno all'acqua intervallate da leggera carteggiatura.</li><li>- Pulire con panno umido la superficie prima della verniciatura</li></ul></li><li>• SUPPORTI DIFFICILI- (Lamiera zincata, alluminio, PVC)<ul style="list-style-type: none"><li>- Grattare energicamente la superficie in modo da garantire il grip necessario, avvalendosi a seconda dei casi di: cartavetrata; smerigliatrice elettrica; sabbiatrice;</li><li>- Pulire e sgrassare la superficie avvalendosi di un panno imbevuto con acetone.</li><li>- Applicare una mano di fondo Zetamax.</li></ul></li></ul>
<b>Sistema di applicazione</b>	<p>Applicazione di 2 mani di <b>SMALTO PU BRILLANTE</b>, stendere bene il prodotto, effettuare una leggera carteggiatura tra la prima e la seconda mano.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Secco al tatto: 1 h</li><li>• Secco in profondità: max 12 h</li><li>• Sovraverniciabilità: 6 h - Su supporti poco assorbenti almeno 24h</li></ul>
<b>Condizioni di applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</li><li>• Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C</li><li>• Umidità relativa dell'ambiente: &lt;75%</li><li>• Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C</li></ul>
<b>Incompatibilità conosciute</b>	<p>Nessuna.</p> <p>Per qualsiasi utilizzo diverso da quello riportato nella presente scheda tecnica, contattare il nostro Servizio Tecnico</p>
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	<p>Con acqua subito dopo l'uso.</p> <p>Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Immergere gli attrezzi in una quantità minima d'acqua.</p>
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso.</li></ul>

Cromology Italia S.p.a.

Sede Legale: Via IV Novembre, 4

55016 Porcari (LU)

Tel. 199.119955 – Fax 199.119977

www.maxmeyer.it – info@cromology.it



# SMALTO PU BRILLANTE

Codice Scheda 165328 - 165469

Rev.04 del 29/11/2022

Pag. 3 di 3

	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti.</li><li>• Le informazioni di sicurezza per l'utente sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</li><li>• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali</li></ul>																		
<b>Avvertenze</b>	Nessuna																		
<b>ALTRE INFORMAZIONI</b>																			
<b>Classificazione (UNI 8681)</b>	B.4.C.0.A.1.FA Pittura per finitura, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, lucida, acrilica, poliuretana.																		
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per SMALTO PU BRILLANTE (cat. A/d): 130 g/L (2010). SMALTO PU BRILLANTE contiene al massimo 130 g/L di COV.																		
<b>Altre informazioni tecniche</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Informazioni tecniche</th><th>Metodo</th><th>Dati principali a 20°C e 60% di U.R.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Massa volumica</td><td>ISO 2811-1</td><td>ca. 1,25 g/ml</td></tr><tr><td>Viscosità Brookfield</td><td>ASTM D 2196</td><td>ca. 3300 cps</td></tr><tr><td>Punto d'infiammabilità</td><td>UNI 8909</td><td>Non infiammabile</td></tr><tr><td>Vita di stoccaggio</td><td>UNI 10154</td><td>Almeno 24 mesi</td></tr><tr><td>Legante</td><td></td><td>Acrilico Poliuretano</td></tr></tbody></table>	Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.	Massa volumica	ISO 2811-1	ca. 1,25 g/ml	Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	ca. 3300 cps	Punto d'infiammabilità	UNI 8909	Non infiammabile	Vita di stoccaggio	UNI 10154	Almeno 24 mesi	Legante		Acrilico Poliuretano
Informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di U.R.																	
Massa volumica	ISO 2811-1	ca. 1,25 g/ml																	
Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	ca. 3300 cps																	
Punto d'infiammabilità	UNI 8909	Non infiammabile																	
Vita di stoccaggio	UNI 10154	Almeno 24 mesi																	
Legante		Acrilico Poliuretano																	
<p>Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate.</p> <p>LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.</p>																			