

RUBY

DEUMIDIFICATORE RUBY TIBER 250



Codice EAN: 8426166082322

- Display digitale. Regolazione livello di umidità.
- Riavvio automatico.
- Timer di 24 ore.
- Maniglie e 4 ruote per il trasporto
- Doppia funzione :deumidificazione e depurazione.
- Indicatore del livello dell'acqua visibile. Disponibile drenaggio continuo.
- Filtro Hepa e funzione Ionizzatore
- Dispositivo automatico di sbrinamento.
- Con refrigerante R-290, il più ecologico nel mercato e ad impatto zero nello strato di ozono.

SCHEDA DATI

FLUSSO D'ARIA	190-160 m ³ /h	LIVELLO SONORO	≤44 dB
CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE:	25 litri/giorno (30°C/80%HR)	CONSUMO ELETTRICO:	335 W/h
CONTROLLO:	Digitale	ALIMENTAZIONE:	220-240 V ~ 50Hz
TEMPERATURE DI FUNZIONAMENTO:	Min. 5°C - Max 32°C	PESO NETTO:	15,6 kg
CAPACITÀ SERBATOIO:	4,5 litri	DIMENSIONI: Altezza x Larghezza x Profondità	580x378x273 mm
REFRIGERANTE:	R-290	GARANZIA:	2 anni
SUPERFICIE massima da deumidificare:	90 m ²	CERTIFICAZIONE:	  

TecnoAir System | idee per vivere meglio

Azienda con sistema di gestione per la qualità certificata ISO 9001:2015 da TÜV Rheinland

Tecno Air System s.r.l – Via Piovega,10 31010 Pieve del Grappa (TV)
Tel. 0423948800 Fax 0423 948821 www.tecnoairsystem.it info@tecnoairsystem.it