

DCP145SH4WEO

EAN: 8052536052673



CONGELATORE ORIZZONTALE
CONTROLLO ELETTRONICO
WINTER SECURITY



PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale	STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E	CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST	EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	182 kWh/anno	TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 46 grammi
CONSUMO NOMINALE	95 W	AUTONOMIA SENZA CORRENTE	20 ore
CAPACITÀ NETTA TOTALE	142 litri	COMPRESSORE	Standard
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	7 kg/24 ore	FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale	WINTER SECURITY	Sì

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione	COLORE	Bianco
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico	MATERIALE CORPO	Acciaio
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno	MATERIALE PORTA	Acciaio
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie LED	MANIGLIE	Ad incasso, laterali
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì	MATERIALE MANIGLIE	Plastica
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì	PIEDINI REGOLABILI	Sì
PORTA REVERSIBILE	No	SCARICO CONDENSA	Sì, frontale
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì	RUOTE	2, lato destro
SERRATURA	No		

ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No	CASSETTI	-
RIPIANI	-	CESTELLI	1, metallo



DIMENSIONI
PRODOTTO (LxAxP)

705x847x550 mm



DIMENSIONI
IMBALLO (LxAxP)

730x886x570 mm



PESO
NETTO

27 kg



PESO
LORDO

30 kg



QUANTITÀ PER
CONTAINER 40FT HQ

193 pz