

# DCP145SH4WEO

EAN: 8052536052673

CONGELATORE ORIZZONTALE  
CONTROLLO ELETTRONICO  
WINTER SECURITY



## PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Orizzontale
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	E
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	182 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	95 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	142 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	7 kg/24 ore
SBRINAMENTO CONGELATORE	Manuale

STAR RATING	4 stelle
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 46 grammi
AUTONOMIA SENZA CORRENTE	20 ore
COMPRESSORE	Standard
FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì
WINTER SECURITY	Sì

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Pannello esterno
INDICATORI DI FUNZIONAMENTO	Spie LED
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTA REVERSIBILE	No
GUARNIZIONE RIMOVIBILE	Sì
SERRATURA	No

COLORE	Bianco
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTA	Acciaio
MANIGLIE	Ad incasso, laterali
MATERIALE MANIGLIE	Plastica
PIEDINI REGOLABILI	Sì
SCARICO CONDENSA	Sì, frontale
RUOTE	2, lato destro

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

LUCE INTERNA	No
RIPIANI	-

CASSETTI	-
CESTELLI	1, metallo



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxAxP)**  
705x847x550 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxAxP)**  
730x886x570 mm



**PESO  
NETTO**  
27 kg



**PESO  
LORDO**  
30 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
193 pz