



A+

R290
Gas
refrigerante

Wi-Fi
incluso

			DHWHPG80CA
Profilo di prelievo ²			M
Capacità accumulo serbatoio			l
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kW	0.87 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0.33
	Tempo di riscaldamento totale	h	4:67
	Consumo di energia	kWh	1.56
	COP a 7°C [EN16147]	kWh/kWh	2.61
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kW	0.99
	Potenza media assorbita	kW	0.27
	Tempo di riscaldamento totale	h	3:77
	Consumo di energia	kWh	1.02
	COP	W/W	3.63
Consumo medio annuo ³			kWh/anno
Corrente nominale			A
Consumo massimo di energia			kW
Efficienza energetica (riscaldamento)			%
Alimentazione			V/Ph/Hz
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)			°C
Livello di potenza sonora			dB(A)
Dimensioni nette (øxPxH)			mm
Dimensioni imballo (LxPxH)			mm
Peso netto			kg
Materiale serbatoio			Enamel
Massima pressione operativa acqua			Mpa
Pressione nominale dell'acqua			Mpa
Compressore			Tipo
Refrigerante	Tipo / Volume caricato	kg	R290 / 0.15
		GWP	0,0
Valvola di sfiato del set point			Mpa
Ventilatore			Centrifugal
Flusso d'aria			m³/h
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)			°C
LWT range			°C
SUPERFICIE SCAMBIATORE AUSILIARIO (solo modelli S)			-

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW



A+



Gas
refrigerante



Wi-Fi
incluso

			DHWHPG200CA	DHWHPG200SCA
Profilo di prelievo			L	L
Capacità accumulo serbatoio			200	200
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kW	1,21 (+1,5*)	1,21 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,365	0,365
	Tempo di riscaldamento totale	h	8,15	8,15
	Consumo di energia	kWh	3,066	3,066
	COP a 7°C [EN16147]	kWh/kWh	3,03	3,03
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kW	1,56 (+1,5*)	1,56 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,364	0,364
	Tempo di riscaldamento totale	h	6,07	6,07
	Consumo di energia	kWh	2,21	2,21
	COP	W/W	4,29	4,29
Consumo medio annuo ³		kWh/anno	811	811
Corrente nominale		A	3,0 (+6,5)	3,0 (+6,5)
Consumo massimo di energia		kW	2,05	2,05
Efficienza energetica (riscaldamento)		%	126,30	126,30
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)		°C	65	65
Livello di potenza sonora		dB(A)	51	51
Dimensioni nette (øxH)		mm	ø560x1745	ø560x1745
Dimensioni imballo (LxPxH)		mm	630x570x1850	630x570x1850
Peso netto		kg	61	64
Capacità serbatoio acqua		l	200	190
Resa idrica nominale		l/h	32	32
Materiale serbatoio			GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua		Mpa	1,0	1,0
Pressione nominale dell'acqua		Mpa	0,6	0,6
Compressore		Tipo	Rotary	Rotary
Refrigerante	Tipo / Volume caricato	kg	R290 / 0,15	R290 / 0,15
	GWP		3,0	3,0
Valvola di sfiato del set point		Mpa	0,7	0,7
Ventilatore			Centrifugal	Centrifugal
Flusso d'aria		m³/h	290	290
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	- 5 ~ 43	- 5 ~ 43
LWT range		°C	35 ~ 70	35 ~ 70
SUPERFICIE SCAMBIATORE AUSILIARIO (solo modelli S)			-	0,7

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C
2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C
3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW

Scaldacqua 300 - 300S - 500S



300/300S **A+**

500S **A**



Gas
refrigerante
300/300S



Gas
refrigerante
500S



Wi-Fi
incluso

			DHWHPG300CA	DHWHPG300SCA	DHWHP500SCA
Profilo di prelievo			XL	XL	XXL
Capacità accumulo serbatoio		l	300	300	500
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kW	1,29 [+1,5*]	1,29 [+1,5*]	3,09 [+1,5*]
	Potenza media assorbita	kW	0,365	0,365	0,876
	Tempo di riscaldamento totale	h	11,83	11,83	8,50
	Consumo di energia	kWh	4,318	4,318	7,068
	COP a 7°C [EN16147]	kWh/kWh	3,24	3,24	2,66
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kW	1,67 [+1,5*]	1,67 [+1,5*]	3,8 [+1,5*]
	Potenza media assorbita	kW	0,382	0,382	0,945
	Tempo di riscaldamento totale	h	9,00	9,00	6,12
	Consumo di energia	kWh	3,438	3,438	5,784
	COP	W/W	4,37	4,37	4,02
Consumo medio annuo ³		kWh/anno	1272	1272	1829
Corrente nominale		A	3,0 [+6.5]	3,0 [+6.5]	6.2 [+6.5]
Consumo massimo di energia		kW	2,05	2,05	2800
Efficienza energetica (riscaldamento)		%	131,70	131,70	109,50
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)		°C	65	65	60
Livello di potenza sonora		dB(A)	51	51	59
Dimensioni nette (øxH)		mm	ø600x1990	ø600x1990	ø700x2253
Dimensioni imballo (LxPxH)		mm	650x650x2100	650x650x2100	755x755x2385
Peso netto		kg	70	72	117
Capacità serbatoio acqua		l	300	290	490
Resa idrica nominale		l/h	32	32	82
Materiale serbatoio			GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua		Mpa	1	1	1
Pressione nominale dell'acqua		Mpa	0,6	0,6	0,6
Compressore		Tipo	Rotary	Rotary	Rotary
Refrigerante	Tipo / Volume caricato	kg	R290 / 0,15	R290 / 0,15	R134a / 1,60
		GWP	3,0	3,0	1430
Valvola di sfiato del set point		Mpa	0,7	0,7	0,7
Ventilatore			Centrifugal	Centrifugal	Centrifugal
Flusso d'aria		m³/h	290	290	800
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	- 5 ~ 43	- 5 ~ 43	- 5 ~ 43
LWT range		°C	35 ~ 70	35 ~ 70	35 ~ 70
SUPERFICIE SCAMBIATORE AUSILIARIO (solo modelli S)			-	0,7	0,7

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW